

Sicherheitsdatenblatt NEM

		1. Stoff / Zubereitungs- und Firmenbezeichnung				
Handelsnamen:	ADORBOND CC; ADORBOND CLF; ADORBOND CN; ADORON LX; ADORON FH					
Hersteller:	ADOR-Edelmetalle GmbH Klotzstraße 33 D-40721 Hilden Tel. 02103 98 66 30 Fax 02103 98 66 50					
Beschreibung:	Nichtedelmetallhaltige Dentallegierung					
		2. Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen				
Produkt	ADORBOND CC	ADORBOND CLF	ADORBOND CN	ADORON LX	ADORON FH	
Element						
Kobalt (Co)	62,0	34,0	–	62,5	62,5	
Nickel (Ni)	–	–	64,0	–	–	
Chrom (Cr)	25,0	30,0	24,0	29,5	30,0	
Wolfram (W)	8,0	–	–	–	–	
Molybdän (Mo)	3,0	5,0	9,5	5,5	5,0	
Silizium (Si)	1,0	1,0	1,0	1,4	1,0	
Mangan (Mn)	–	1,0	–	0,6	1,0	
Eisen (Fe)	0,6	29,0	0,3	–	–	
Niob (Nb)	–	–	1,0	–	–	
Kohlenstoff (C)	–	–	–	0,3	0,5	
Stickstoff (N)	–	–	–	0,2	–	
Cer (Ce)	0,4	–	0,2	–	–	
Angabe der Massenanteile in %						
		3. Mögliche Gefahren				
Stäube und Dämpfe können beim Schmelzen, Löten, Schleifen oder Polieren freierwerden und zu Reizungen der Augen und Atmungsorgane, Hautirritationen und allergischen Reaktionen führen.						
		4. Erste Hilfe - Maßnahmen				
Einatmen:	Frischluftezufuhr					
Augenkontakt bei Bearbeitung:	Spülen mit viel klarem Wasser. Bei anhaltenden Reizungen einen Facharzt aufsuchen.					
		5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung				
Produkt ist weder brennbar noch explosiv.						
		6. Maßnahmen gegen unbeabsichtigte Freisetzung				
Schmelzen, Löten, Schleifen, Polieren unter Absaugung.						
		7. Handhabung und Lagerung				
Handhabung:	Stäube und Dämpfe nicht einatmen. Objektabsaugung verwenden. Persönliche Schutzausrüstung tragen.					
Lagerung:	Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.					

	8. Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung				
Allgemeine Empfehlungen:	Verwendung einer allgemeinen Ventilation und lokale Absaugung durch Filter.				
Atemschutz:	Staubmaske P 1				
Augenschutz:	Schutzbrille				
Hautschutz:	Schutzkleidung				
Hygienemaßnahmen:	Während der Bearbeitung nicht essen, trinken oder rauchen. Vor Pausen und nach Arbeitsende Hände waschen.				
	9. Physikalische und chemische Eigenschaften				
Form:	fest				
Farbe:	gelb				
Geruch:	geruchlos				
Schmelzbereich:	Siehe Tabelle				
Produkt	ADORBOND CC	ADORBOND CLF	ADORBOND CN	ADORON LX	ADORON FH /span>
Temperatur					
Von °C	1300	1280	1300	1295	1260
Bis °C	1370	1345	1370	1345	1320
	10. Stabilität und Reaktivität				
Zu vermeidende Bedingungen:	keine Einschränkungen				
	11. Angaben zur Toxikologie				
Bei sachgemäßer Handhabung sind keine gefährlichen Reaktionen bekannt.					
	12. Angaben zur Ökologie				
Für Stäube und wasserlösliche Formen der Legierung Eindringen in Boden, Gewässer und Kanalisation verhindern.					
	13. Hinweise zur Entsorgung				
Wiederverwendung nach Aufarbeitung.					
	14. Angaben zum Transport				
Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften.					
	15. Vorschriften				
Gemäß Richtlinie 67/548/EWG, Anhang VI ist eine Kennzeichnung nicht erforderlich. Gemäß Richtlinie 93/42/EWG Medizinprodukt der Klasse IIa.					
	16. Sonstige Angaben				
Siehe Produktunterlagen der Firma ADOR-EDELMETALLE GmbH. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen und beschreiben ausschließlich etwaige Sicherheitserfordernisse des Produktes / der Produkte. Wir verbinden damit jedoch keine					

Eigenschaftszusicherung im Sinne gesetzlicher Gewährleistungsvorschriften.