

	PRODUKTHAUPTAKTE DENTALLEGIERUNGEN	Dokument-Nr.: bioaurum d4	Seite: 1 von 1
	Legierungsdatenblatt	Revisionsstand: A/01.07.2014	

Legierung: bioaurum d4
CE0197

Typ:	Dentale Metallkeramik-Legierung auf Goldbasis, Typ 4 (extra hart), gem. EN ISO 22674			
Farbe:	weiß			
Indikationen:	Inlays, Onlays			
	Kronen	•		
	kleine Brücken	•		
	Brücken großer Spannweite	•		
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•		
	Modellguss	•		
Zusammensetzung:	Au	51,20		
(Massenanteile in %)	Pd	38,50		
	Ir	0,05		
	Ru	0,05		
	In	9,00		
	Ga	1,20		
Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	14,5		
	Vickershärte HV 5/30	(s)210	(n)220	(a)240
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	(s)430	(n)440	(a)470
	Bruchdehnung in %	(s)16	(n)16	(a)12
	Mittlerer linearer WAK 25 – 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	13,8		
	Mittlerer linearer WAK 25 – 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	14,0		
	E-Modul in GPa	130		
	Schmelzintervall in °C	1230 – 1310		
Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	900		
	Gießtemperatur in °C	1460		
	Tiegel	Keramik		
	Oxidbrand	980°C/15min		
	Aushärten	550°C/15min		
Geeignete Lote:	Verbindungen vor dem Keramikbrand	bioaurum L 1060 G		
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	bioaurum HL 750		

1) Kurzbezeichnungen:

s: Selbstaushärtung, n: nach dem Keramikbrand, a-s: ausgehärtet aus dem Zustand s, a-n: ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

