

	PRODUKTHAUPTAKTE DENTALLEGIERUNGEN	Dokument-Nr.: bioaurum mt	Seite: 1 von 1
	Legierungsdatenblatt	Revisionsstand: A/01.07.2014	

Legierung: bioaurum mt
CE0197

Typ:	Dentale Metallkeramik-Legierung auf Palladiumbasis, Typ 4 (extra hart) gem. EN ISO 22674		
Farbe:	weiß		
Indikationen:	Inlays, Onlays	•	
	Kronen	•	
	kleine Brücken	•	
	Brücken großer Spannweite	•	
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•	
	Modellguss	•	
Zusammensetzung:	Au	2,00	
(Massenanteile in %)	Pd	81,00	
	Ru	0,20	
	Sn	5,70	
	In	5,70	
	Ga	5,40	
Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	11,5	
	Vickershärte HV 5/30	(s)260 (n)260 (a-n)300	
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	(s)530 (n)570 (a-n)600	
	Bruchdehnung in %	(s)25 (n)25 (a-n)19	
	Mittlerer linearer WAK 25 – 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	13,8	
	Mittlerer linearer WAK 25 – 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	14,0	
	E-Modul in GPa	90	
	Schmelzintervall in °C	1180 – 1320	
Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	900	
	Gießtemperatur in °C	1470	
	Tiegel	Keramik	
	Aushärten	600°C/15min	
Geeignete Lote:	Verbindungen vor dem Keramikbrand	bioaurum L 1060 G	
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	bioaurum HL 750	

1) Kurzbezeichnungen:

s: Selbstaushärtung, n: nach dem Keramikbrand, a-s: ausgehärtet aus dem Zustand s, a-n: ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.
