

	PRODUKTHAUPTAKTE DENTALLEGIERUNGEN	Dokument-Nr.: bioaurum plus	Seite: 1 von 1
	Legierungsdatenblatt	Revisionsstand: A/01.07.2014	

Legierung: bioaurum plus
CE0197

Typ:	Metallkeramik-Legierung auf Goldbasis, Typ 4 (extra hart), gem. EN ISO 22674		
Farbe:	gelb		
Indikationen:	Inlays, Onlays	•	
	Kronen	•	
	kleine Brücken	•	
	mittlere Brücken	•	
	Brücken großer Spannweite	•	
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•	
	Modellguss	•	
Zusammensetzung:	Au	85,90	
(Massenanteile in %)	Pt	11,70	
	Rh	0,20	
	Ir	0,05	
	Zn	1,50	
	Nb	0,40	
	Mn	0,10	
	In	0,10	
	Fe	0,05	
Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	18,9	
	Vickershärte HV 5/30	(s)170 (n)200 (a-n)250	
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	(s)440 (n)490 (a-n) 620	
	Bruchdehnung in %	(s)6 (n)4 (a-n)3	
	Mittlerer linearer WAK 25 – 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	14,4	
	Mittlerer linearer WAK 25 – 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	14,6	
	E-Modul in GPa	95	
	Schmelzintervall in °C	1040 – 1130	
Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	850	
	Gießtemperatur in °C	1280	
	Tiegel	Grafit	
	Aushärten	450°C/15min	
Geeignete Lote:	Verbindungen vor dem Keramikbrand	bioaurum L 1040 PF	
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	bioaurum HL 750	

1) Kurzbezeichnungen:

s: Selbstaushärtung, n: nach dem Keramikbrand, a-s: ausgehärtet aus dem Zustand s, a-n: ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

